

EMPAQUETADURA MF-250

Empaquetadura fabricada con filamentos de P.T.F.E impregnados en dispersión de P.T.F.E. y lubricantes especiales, aprobada por la **FDA**, para su uso en servicios con alimentos y productos farmacéuticos.

El material obtenido de esta manera tiene una gran lubricación y una excelente resistencia al ataque químico, lo que la hace una empaquetadura excelente para su uso en bombas y válvulas en presencia de soluciones ácidas y básicas y agentes oxidantes.

Esta empaquetadura permite trabajar en bombas centrífugas de alta y baja velocidad así como en válvulas de control y regulación, todo tipo de movimientos alternativos, mezcladores, agitadores, etc y en general en cualquier tipo de equipo.

Empaquetadura especialmente recomendada para el ataque contra compuestos y agentes químicos.

Aplicaciones




- Empaquetadura para todo tipo de equipos, bombas y válvulas y todo tipo de equipos en la industria química, farmacéutica y alimentaria.

- Recomendado por MONTERO para su uso en equipos que necesiten aprobación FDA

También utilizado como anillo Anti-extrusión en kits de empaquetaduras en la industria química

- En equipos de:
Refinerías, Petroquímica y química
Azucareras y Papeleras
Generación : Centrales térmicas y nucleares
Acerías y Fundiciones
Industria Naval
Minería y cemento
Industria de proceso y farmacia



MF 250			
Temperatura (°C)	270		
Presión (Bar)	100	100	50
Velocidad (m/s)	1	2	15
P-H	0-14		