

TEMPERATURA

-100°C +120°C

DENSIDAD

1,2 gr/cm³

PROPIEDADES POLICARBONATO

- Extremada resistencia a los impactos
- Buena clasificación en protección contra incendios
- Excelente comportamiento a la intemperie (TIPO UV)
- Buena estabilidad dimensional
- Se puede moldear, encolar y soldar
- Autoextinguible
- Elevada resistencia a la rotura
- Alta resistencia a los agentes químicos.
- Óptimas características mecánicas

APLICACIONES POLICARBONATO

El policarbonato se utiliza para la fabricación de cubiertas protectoras de maquinaria, lámparas, rótulos, carteles publicitarios, paredes de compartimentación y acristalamientos de puertas. Para aplicaciones de comunicación visual, arquitectura e interiorismo. El policarbonato también se utiliza para la fabricación de pasarelas cubiertas para peatones, marquesinas de autobús, bóvedas cilíndricas y claraboyas, etc

CARACTERÍSTICAS GENERALES POLICARBONATO

El policarbonato es un Termoplástico industrial similar al cristal, incoloro, con estructura amorfa notable por su dureza. Ofrece una alta resistencia al impacto que supera las propiedades físicas de toda su clase. Las planchas de policarbonato son ópticamente muy claras pero no tan brillantes como las de PMMA. Su resistencia a la temperatura y su estabilidad dimensional son buenas. Para uso en exteriores se recomienda Policarbonato tipo UV, con protección contra la radiación UV por ambas caras