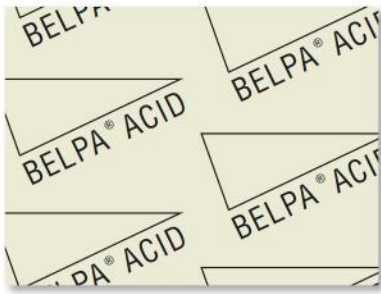


COMPOSICIÓN:

Material para juntas fabricado a base de fibras minerales, aramida y cargas inorgánicas dispersas en una matriz de mezclas de caucho.

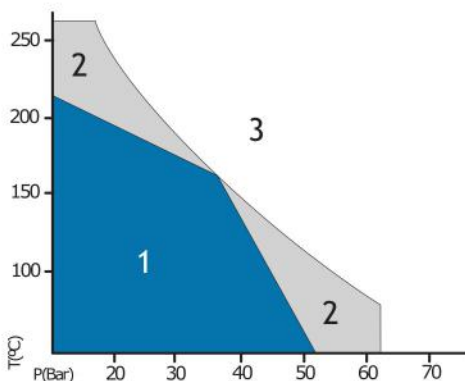
El material así obtenido es una plancha para juntas recomendable para un amplio rango de condiciones y resistente a productos químicos incluyendo la mayoría de ácidos, aceites, disolventes y bases. Material diseñado para su uso con los ácidos y bases más utilizados en la industria.



DATOS TÉCNICOS

| | |
|---|------------------------------|
| Formato de la plancha (mm). Otros bajo demanda | 2000 x 1500 |
| Espesor estándar (mm). Otros bajo demanda | 0.5; 0.8; 1.0; 1.5; 2.0; 3.0 |
| Densidad (+/-10%) | 1.75 g/cm ³ |
| Comprensibilidad ASTM F-36 | 7 - 15% |
| Recuperación elástica ASTM F-36 | >45% |
| Permeabilidad al gas DIN 3535/6 | <1 cm ³ /min |
| Incrementos de espesor ASTM F-146 | |
| Inmersión en ASTM oil N° 3 5h. 150°C | <7% |
| Inmersión en ASTM fuel B 5h. 150°C | <8% |
| H ₂ SO ₄ (72%) 24 H/RT | <4% |
| HCl (18%) 24 H/RT | <1.5% |
| HNO ₃ (33%) 24 H/RT | <1.5% |
| Na (OH) (50%) 24 H/RT | <2% |
| * Propiedades típicas para espesor estándar 2 mm. | |

DIAGRAMA DE PRESIÓN - TEMPERATURA



EXPLICACIÓN DEL DIAGRAMA P-T:

- 1- Área de uso satisfactorio sin tener que recurrir a una supervisión técnica.
- 2- Área con recomendación técnica necesaria, consulte al departamento técnico de Montero.
- 3- Área no recomendada.

El diagrama P-T ayuda al usuario o ingenier@ que conoce las condiciones de servicio (Presión y temperatura) a elegir el material para juntas apropiado. El diagrama P-T no garantiza el funcionamiento de un material para una aplicación.

Los datos obtenidos en esta hoja técnica sirven como guía para la elección del material adecuado a las diferentes condiciones de trabajo. El buen funcionamiento del material depende en gran medida de las condiciones de operación, instalación y uso sobre las que no tenemos influencia, por lo tanto la GARANTÍA SE LIMITA A LA CALIDAD DE LOS MATERIALES.